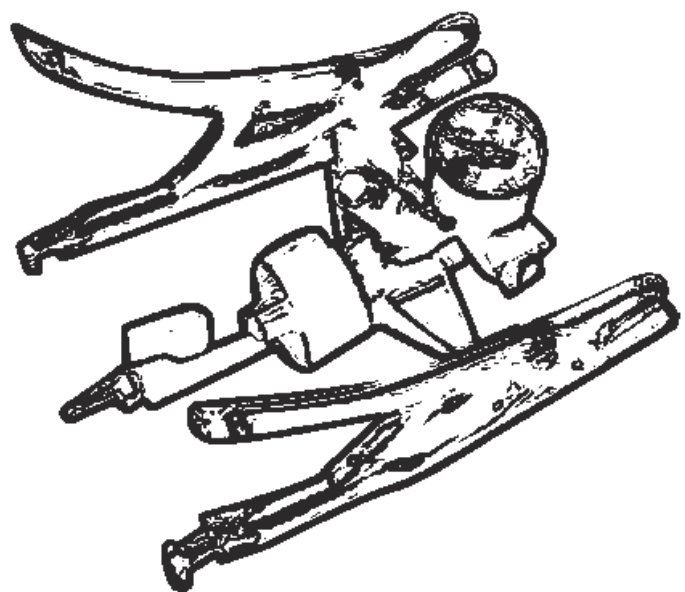


Prüfgeräte & Zubehör



Teston



- Ausgabe der Zugkurve auf Display und Drucker
- Speicherung der Daten im Excel Format
- Ausdruck auf normalem Drucker möglich

Die Zugprüfgeräte Teston und Teston Mini Digital sind kleine und kompakte Prüfgeräte, um auf der Baustelle bzw. in der Werkstatt Nahtprüfungen an Kunststoffdichtungsbahnen in Schäl-, Scher-, und Zugversuchen durchzuführen.



Teston Mini Digital

Technische Daten:

	Teston	Teston Mini Digital
Abmessungen (mm) (L/B/H)	860 x 430 x 170	1120 x 80 x 186
Gewicht (kg)	20	10
Spannung (V)	100 – 250	90 - 264
Frequenz (Hz)	50/60	50/60
Prüfgeschwindigkeit (mm/min)	10 – 150 frei wählbar	10 – 100 mm/min (10 : 20 : 50 : 100 fest vorgegeben)
Fahrweg (mm)	290	500

Best-Nr.:5113061 Best-Nr.: 5113058



Schweissproben Stanze

Mit der Schweissproben Stanze lassen sich Probestücke bis zu einer Dicke von 6mm ausstanzen. Die Probestücke sind nach DVS 2225 Teil 4 dimensioniert.

Best. Nr. 5200275



Handy- Zugprüfgerät

- Für manuelle Schäl- und Zugprüfung der Schweissnaht
- Ermöglicht optimale Einstellung der Schweissmaschine

Best.-Nr.: 5200171



Druckluftprüfgerät DLP- 10

- schnelle und unkomplizierte Prüfung von Schweissnähten mit Prüfkanal
- komplett mit Spannzange, Manometer, Dosierhahn, Anschluss für Aufzeichnungsgerät und Druckluftanschluss
- optional für Genauigkeitsklasse 1,0 erhältlich

Best.- Nr.: 5201650



Best.-Nr. 5201706 - Genauigkeitsklasse 1 und Kalibrierschein

Druckluftprüfgerät mit Prüfnadel

- schnelle Prüfung der Schweissnähte an Kunststoffdichtungsbahnen auf der Baustelle
- optional für Genauigkeitsklasse 1,0 erhältlich.

**Foto oben:
Best.-Nr. 5201700**

**Foto unten:
mit Anschluss für Aufzeichnungsgerät
Best.-Nr. 5201705**



**Prüfnadel - stabile Ausführung
Best.-Nr: DX073**



Dickenmessgerät

- Messung von Materialstärke bei Rohren, Folien und Kunststoffdichtungsbahnen

Best.-Nr.: 5200172



Thermomessstation

- sichere Methode zur genauen und reproduzierbaren Temperaturmessung
- exakte Kontrolle nach DVS 2207-3 (unabhängig von Gerät und Schnellschweissdüse)
- Lieferumfang: Messständer, Luftfühler, Arretierstifte für 3, 4 und 5 mm Düse

Best.-Nr. 5200173

Digitalthermometer

Zum Gegenmessen der Warmgastemperatur und der Temperatur des Schweisszusatzes; gefordert nach DVS-Richtlinie 2207-4.

Best.-Nr. 5200200
(inkl. Tauchfühler und Koffer)

Zubehör:

Einstechfühler (Masse)

1,5mm; Länge 130mm

Best.-Nr.: 5200199

3 mm; Länge 130mm

Best.-Nr. 5200197

Oberflächenfühler

Best.-Nr.: 5200198



Nahtprüfer
Best.- Nr.: 5201320

Technische Daten	GTM 1100
Messbereich	-50 bis +1150°C
Messgenauigkeit	1°C
Anzeige	13mm hohe LCD
Stromversorgung	9 Volt
Gewicht	ca. 200g



Funkenprüfgerät PST100

- schnelle und sichere Dichtigkeitsprüfung von Schweissnähten, Behältern oder angefertigten Beschichtungen
- kontaktlose Funkenerzeugung
- wartungsfrei
- eingebaute Stabilisierungsschaltung
- unabhängige Arbeit bei Schwankungen der Netzspannung

Best.-Nr.

5200228 PST100 mit Stabelektrode

5200229 PST100 Set im Koffer

		PST100
Elektrischer Anschluss	V	230
Frequenz	Hz	50 – 60
Leistung	W	30
Ausgangsspannung	KV	5 – 55
Ausgangsfrequenz	KHz	100
Gewicht	kg	1,0
Prüfzeichen		CE



Picolino – Vakuumpumpe

- zum Betrieb der Prüfglocken
- Saugvermögen bei freier Ansaugung von 8 m³/h
- Komplett mit Fahrgestell, Hauptschalter, 2m Anschlusskabel mit Stecker

Best.-Nr.: 5226100

Technische Daten Picolino

Elektrischer Anschluss	V	230
Leistung	kW	0,35
Luftfördermenge	l/min	133
Statischer Druck	bar	0,15
Unterdruck ./. 0,85		90% Vakuum
Gewicht	kg	11,5
Luftanschluss		Bajonettkupplung
Masse	mm	230 x 150 x 250

Die Vakuumprüfglocken wurden ursprünglich für die Nahtprüfung von Kunststoffdichtungsbahnen (KDB) im Bausektor entwickelt, später fanden die Geräte auch Anwendungen anderer Art, wie z.B. zur Prüfung von Kunststoff- oder Stahlbehältern und Kunststoff- oder Stahlwannen.

Die Dichtheitsprüfung von Apparaten und Anlagen nach der Blasenmethode mit Vakuumglockengehört zu den bevorzugt angewendeten Dichtheitsprüfungen gemäss Informationsblatt ZfP1 der DECHEMA.

Im Bausektor gelten die Richtlinien der DVS 2225 Teil 4 Absatz 6.5.3.

Die Nachweisempfindlichkeit der Blasenmethode mit Vakuumglocken beträgt 10^{-3} bis $5 \cdot 10^{-4} \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$ und ist damit wesentlich genauer als die Dichtheitsprüfung mit Flüssigkeit oder Hochspannung.

Zum Vergleich: Die Nachweisempfindlichkeit mit Wasser evtl. mit Farbstoffzugabe beträgt etwa $0,5 \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$, die mit Petroleum oder Öl etwa $10^{-1} \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$.

Die Prüfmethode mit Vakuum ist in den allermeisten Fällen anwendbar, gerade auch dann, wenn aus Gründen der Standfestigkeit des Prüfobjektes eine Prüfung nach der Überdruckmethode nicht mehr möglich ist.

Ausserdem ist die hier behandelte Dichtheitsprüfung eine zerstörungsfreie Werkstoffprüfung.

Die Bestimmung der Leckagerate ist mit der hier behandelten Prüfeinrichtung nicht ohne weiteres möglich.

Die übliche Einheit der Leckagerate für Gase ist "Millibar mal Liter pro Sekunde" ($\text{mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$).

Leckageraten für Flüssigkeit werden z.B. in $\text{cm}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ bzw. $\text{g} \cdot \text{s}^{-1}$ angegeben. Ein Leck mit einer Leckagerate von $1 \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$ liegt z.B. vor, wenn in einem evakuierten Raum mit einem Rauminhalt von 1 l der Druck pro Sekunde um 1 mbar ansteigt (gleichbleibende Temperatur vorausgesetzt).

Zur Bestimmung der Leckagerate muss der Prüfkopf mit einem dichtschiessenden Absperrorgan, z.B. einem Kugelhahn an dem Vakuumanschluss ausgerüstet werden. Dann wird die Prüfglocke auf die zu prüfende Stelle aufgesetzt und wie gewohnt evakuiert. Nach Erreichen des Prüfdruckes wird das Absperrorgan geschlossen und gleichzeitig die Vakuumpumpe abgeschaltet.

Mit dem Schliessen des Absperrorgans wird die Zeit gemessen. Je nach Grösse des Lecks wird dann der Druckanstieg im Zeitraum von 10s bis 30s am Manometer abgelesen. Der Rauminhalt der Prüfglocke Nr. 305 beträgt 8 l im Prüfzustand.

Aus den gemessenen Werten lässt sich die spezifische Leckagerate nach folgender Formel berechnen:

$$L = \frac{\Delta p \cdot V}{t}$$

Δp = gemessene Druckdifferenz in mbar

V = Inhalt der Prüfglocke im Prüfzustand (Nr. 305 : 8 l)

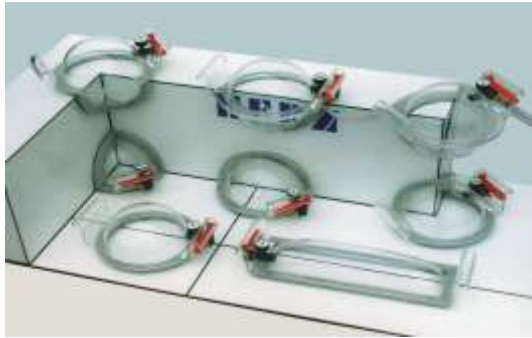
T = gemessene Zeit in sec.

Die Vakuumnahprüfsysteme eignen sich zum Prüfen von allen anfallenden Behälterflächen und Abdichtungen. Aufgrund der besonders elastisch gestalteten Dichtung ist eine Prüfung von rechtwinklig zueinander stehenden Flächen, auch bei geringen Winkelabweichungen, möglich.

Als Verbindungsstück zwischen Vakuumverdichter und Prüfglocken ist ein gewebeverstärkter PVC Schlauch erhältlich.

Sonderglocken auf Anfrage.

Best.-Nr. PVC Schlauch: 5200340



700x220 mm lang
Best.-Nr.: 5200300



360 mm rund
Best.-Nr.: 5200305



Innenecke unten 1/8
Best.-Nr.: 5200310

Alle Prüfglocken auch in Genauigkeitsklasse 1.0 erhältlich.



Kehlnaht innen 2/8
Best.-Nr.: 5200315



Aussenecke unten 3/8
Best.-Nr. 5200320



Innenecke oben 5/8
Best.-Nr.: 5200325



Aussenkante 6/8
Best.-Nr.: 5200330



Aussenecke oben 7/8
Best.-Nr.: 5200335



Hier finden Sie uns....

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Halbtags-Schweisskurse in unseren Schulungsräumen - 24-Std. Reparaturdienst