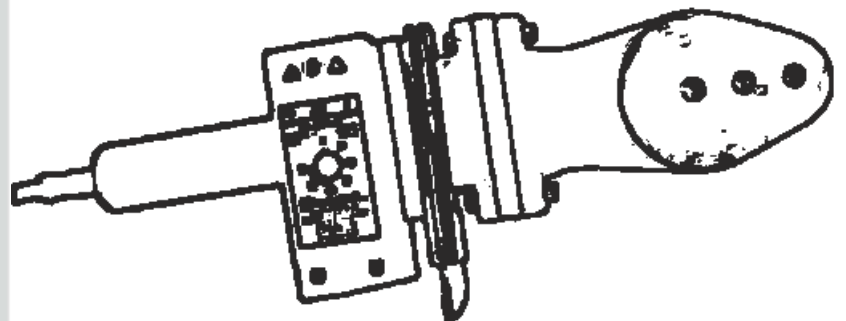


Platten - & Rohrschweißmaschinen



Die Heizelement-Stumpfschweißmaschinen der Typenreihe PT sind robust und leistungsstark und somit für den Rohrgraben - genauso wie für den Werkstatteinsatz geeignet.



PT 200

Die Grabenmaschinen eignen sich zur Verschweißung von PE, PE100, PP, PVDF und anderen Thermoplasten in den Rohrdurchmessern von 40mm bis max. 1600 mm. Auf der rechten und linken Seite der Maschine befindet sich eine Doppelspanneinrichtung mit Schnellspannern, welche mit zwei Hydraulikzylindern geführt werden. Eine elektrische Hydraulikeinheit bewegt diese Doppelspanneinrichtung, um so ein genaues Fügen der Rohre zu gewährleisten.

Das Heizelement ist mit einer hochwertigen PTFE-Beschichtung versehen, um so ein Anhaften der Teile zu vermeiden. Die Temperatur wird elektronisch geregelt und durch eine digitale Anzeige visualisiert.

Neuentwickelte Reduktionsspanneinsätze ermöglichen ein sekundenschnelles Umrüsten, ohne Lösen von Schrauben, der Maschine auf andere Rohrdurchmesser.

Planhobel und Heizelement werden bei Gebrauch in die Führungswellen eingehangen und anschließend zum Abstellen in den dafür vorgesehenen Einstellkasten abgelegt.



schnell wechselbares Spannsystem

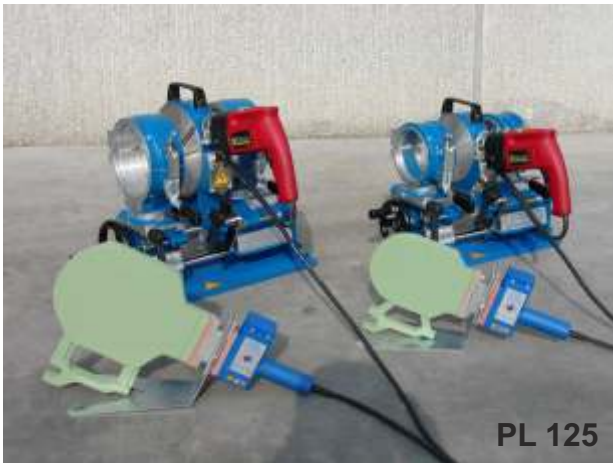


PT 1600

Als Zusatzeinheit kann ein Protokolliergerät mitgeliefert werden. Neben der Kontrollfunktion führt es den Anwender schrittweise durch den Schweißzyklus. Nach Beendigung des Schweißvorganges wird zur Dokumentation ein Schweißprotokoll ausgedruckt. Durch die Entwicklung spezieller Module und Software können die manuell betriebenen Grabenmaschinen in halb und vollautomatisch (CNC) gesteuerte Grabenmaschinen umgerüstet werden.

	PT 125	PT 160	PT 200	PT 250
Schweißbereich	40mm - 125mm	40mm - 160mm	63mm - 200mm	63mm - 250mm
Druckstufen	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Leistung	1,5kW; 6,5 A	2,1kW; 9,1 A	2,7kW; 11 A	3,3kW; 14 A
Basis Maschine incl. Spannbacken	X	X	X	X
Schweißspiegel abnehmbar, PTFE beschichtet mit Thermostat	X	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X	X
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	X	X	X	X
Hydraulikeinheit	X	X	X	X
Reduktionsspanneinsätze	40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	63,75,90,110,125,140,160,180mm	63,75,90,110,12,140,160,180,200,225mm
Vierbackenspannscheibe	-	40 - 160mm	63 - 200mm	63 - 250mm
Transportkiste	X	X	X	X
	PT 315	PT 355	PT 500	PT 630
Schweißbereich	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm	315mm - 630mm
Druckstufen	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V; 50Hz
Leistung	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,4kW; 37 A	11,5kW; 17 A
Basis Maschine incl. Spannbacken	X	X	X	X
Schweißspiegel abnehmbar, PTFE beschichtet mit Thermostat	X	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X	X
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	X	X	X	X
Hydraulikeinheit	X	X	X	X
Reduktionsspanneinsätze	90,110,125,140,160,180,200,225,180mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,450mm	315,355,400,450,500,560mm
Vierbackenspannscheibe	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm	315 - 630mm
Transportkiste	X	X	X	X
	PT 800	PT 1000	PT 1200	PT 1600
Schweißbereich	450mm - 800mm	630mm - 1000mm	630mm - 1200mm	1000mm - 1600mm
Druckstufen	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Spannung	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50Hz
Leistung	13,9kW; 22 A	17,4kW; 28 A	21,7kW; 34 A	54kW; 80 A
Basis Maschine incl. Spannbacken	X	X	X	X
Schweißspiegel abnehmbar, PTFE beschichtet mit Thermostat	X	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X	X
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	X	X	X	X
Hydraulikeinheit	X	X	X	X
Reduktionsspanneinsätze	450,500,560,630,710mm	630,710,800,900mm	630,710,800,900,1000mm	1000,1200,1400 mm
Vierbackenspannscheibe	480 - 800mm	630 - 1000mm	630 - 1200mm	1000 - 1600mm
Transportkiste	X	X	X	X
	PT 250CSE	PT 315 CSE	PT 355 CSE	PT 500 CSE
Schweißbereich	63mm - 250mm	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm
Druckstufen	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50 Hz	230V; 50Hz	230 V; 50Hz.
Leistung	3,3kW; 14 A	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,3kW; 37,5 A
Basis Maschine incl. Spannbacken	X	X	X	X
Schweißspiegel abnehmbar, PTFE beschichtet mit Thermostat	X	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X	X
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	X	X	X	X
Hydraulikeinheit	X	X	X	X
Reduktionsspanneinsätze	40,50,90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,500mm
Vierbackenspannscheibe	63 - 50mm	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm
Transportkiste	X	X	X	X

X Grundausrüstung
- nicht lieferbar



PL 125

Die Rohrschweißmaschinen vom Typ PL sind stabile und zuverlässige Schweißmaschinen. Durch die präzisen Linearführungen in dem verwindungssteifen Grundgestell bieten sie dem Anwender ein hohes Maß an Genauigkeit und Belastbarkeit.

Die Werkstattmaschinen arbeiten hydraulisch, sind computergesteuert und nach den neuesten Vorgaben der DVS für das Schweißen von PE, PP und PVDF sowie anderen thermoplastischen Werkstoffen geeignet und programmierbar. Zur Dokumentation und Kontrolle wird am Ende des Schweißvorganges automatisch ein Schweißprotokoll ausgedruckt.

PL 500



HERZ

PL 800

Das PTFE beschichtete Heizelement sowie der elektrische Planhobel sind mit dem Grundgestell der Maschine verbunden.

Zum Spannen der einzelnen Rohrsegmente stehen Werkzeuge in verschiedener Ausführung zur Verfügung.

Um das Fertigen von T- (45°, 60° und 90°), Y- sowie X- Schweißnähten zu ermöglichen, wurden für die einzelnen Maschinentypen spezielle Spannwerkzeuge entwickelt.

	PL 125 C	PL 160 C	PL 315 C /CNC	PL 400 CNC	PL 500 CNC
Schweißbereich	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
Schweißbare Bögen	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
90° T	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
X-Stoß	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
45° T & 60°T Stoß	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Druckbereich	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V, 50 Hz	400V; 50Hz
Leistung	1,6 kW	2,2 kW	5,6kW; 24,5 A	6,2 kW, 9 A	9,95 kW; 14,4 A
drehbarer Spannbacken	125mm	160mm	315mm	400mm	500mm
Heizelement abnehmbar, PTFE beschichtet und Thermostat	X	X	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X	X	X
Vierbackenspannscheibe	25 – 125mm	40 – 160mm	90 – 315mm	90 – 400mm	250 – 500mm
Reduktionsspanneinsätze für drehbare Spannbacken	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110, 125,140mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400,450mm
Spannbacken für Fittinge	125mm	160mm	315mm	400mm	500mm
Reduktionsspanneinsätze für Fitting	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110 125,140mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400, 450mm
Spannelement für 90° und X-Stoß	-	-	315mm	315mm	400mm
Reduktionsspanneinsätze für X-Stöße	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
Reduktionsspanneinsätze für 90° T-Stöße	-	-	90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
Spannelement für 45° und 60° T Stoß	-	-	250mm	315mm	400mm
Reduktionsspanneinsätze für 45° und 60° T-Stöße	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280,mm	250,280,315,355mm
Transportkiste	X	X			

	PL 630 CNC	PL 800 CNC	PL 1200 CNC	PL 1600 CNC	
Schweißbereich	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
Schweißbare Bögen	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
90° T-Stoß	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
45° T & 60°T Stoß	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
Druckbereich	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	
Spannung	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	
Leistung	23kW; 34 A	23 kW; 34 A	39 kW; 56 A	55 kW; 85 A	
Basis Maschine incl. drehbarer Spannbacken	630mm	800mm	1200mm	1600mm	
Heizelement abnehmbar, PTFE beschichtet und Thermostat	X	X	X	X	
elektr. Planhobel	X	X	X	X	
Vierbackenspannscheibe	315 – 630mm	315 – 800mm	630 – 1200mm	900 – 1600mm	
Reduktionsspanneinsätze für drehbare Spannbacken	315,355,400,450, 500,560mm	315,355,400,450, 500,560,630,710mm	630,710,800,900, 1000mm	900,1000,1200,1400mm	
Spannbacken für Fittinge	630mm	-	-	-	
Reduktionsspanneinsätze für Fitting	355,400,450,500, 560mm	-	-	-	
Reduktionsspanneinsätze für 90° T-Stöße	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Reduktionsspanneinsätze fürX-Stöße	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900, 1000mm	
Spannelement für 45° und 60° T Stoß	630mm	630mm	900mm	1200mm	
Reduktionsspanneinsätze für 45° und 60° T-Stöße	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Transportkiste					

X im Lieferumfang enthalten
 - nicht lieferbar



Die manuellen Rohrschweißmaschinen der Reihe EURO und WORLD sind leichte und vielseitig einsetzbare Werkstattmaschinen. Sie bieten dem Anwender die Möglichkeit PE und PP Rohre sowie Fittinge in den Dimensionen bis SDR 11 zu verarbeiten.

Ein stabiles Rahmengestell sorgt für einen sicheren Transport sowie eine leichte Handhabung während der Verarbeitung. Durch die Anbringung verschiedener Stauräume ist es möglich Spannerwerkzeuge bequem und schnell zu lagern.

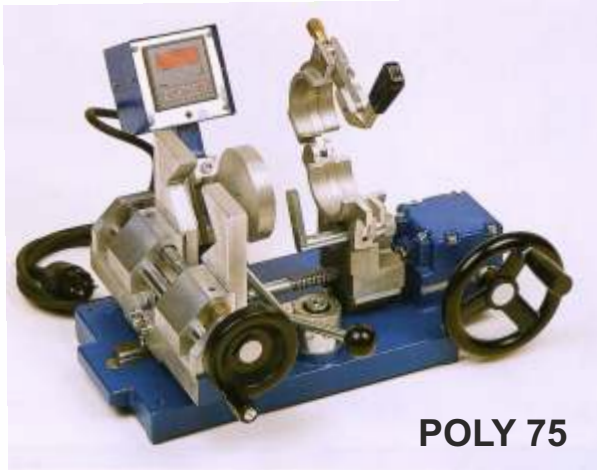


	EURO 160	WORLD 160	EURO 200
Schweißbereich	40mm – 160mm	40mm – 160mm	40mm – 200mm
Druckstufen	SDR 41 – SDR 17,6 alle ; SDR 11 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 17,6 alle ; SDR 11 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 26 alle ; SDR 17,6 40 – 160mm SDR 11 40 – 125mm
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Leistung	1,3 kW	1,3 kW	1,9 kW
Reduktionsspanneinsätze	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140, 160mm
Spannbacken drehbar bis	—	7,5°	—
Heizelement PTFE beschichtet, Thermostat	X	X	X
elektr. Planhobel	X	X	X
Schutz für Heizelement	X	X	X
Schweißdruckskala für PE- Rohre	X	X	X
	WORLD 250	EURO 315 C	
Schweißbereich	63mm – 250mm	90mm – 315 mm	
Druckstufen	SDR 41 – SDR 33 alle ; SDR 26 40 – 225mm, SDR 17,6 40 – 160mm SDR 11 40 – 140mm	SDR 41 – SDR 26 alle ; SDR 22 225 – 250mm SDR 11 90 – 200mm	
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	
Leistung	3 kW	4,5 kW	
Reduktionsspanneinsätze	63,75,90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,280mm	
Spannbacken drehbar bis	7,5°	22,5°	
Heizelement PTFE beschichtet, Thermostat	X	X	
elektr. Planhobel	X	X	
Schutz für Heizelement	X	X	
Schweißdruckskala für PE- Rohre	X	X	

— nicht lieferbar

X Grundausrüstung

Die Hezelement- Muffenschweißmaschinen der Typenreihe POLY eignen sich für PE, PP und PVDF- Rohre und Formteile von den Durchmessern 16mm bis 110 mm.



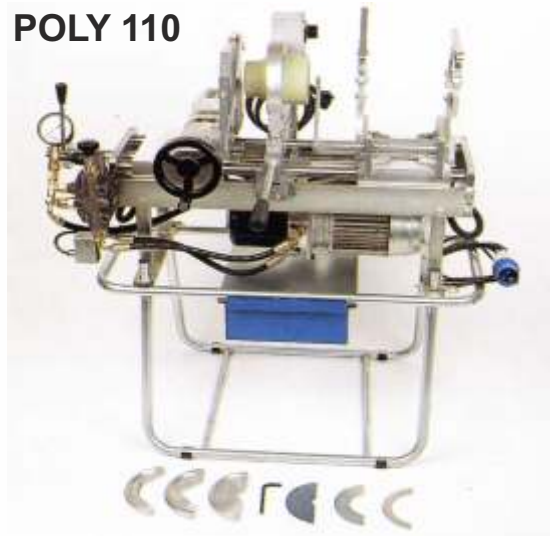
POLY 75

Die Maschinen sind vielseitig einsetzbar, leicht und dennoch auf einem stabilen Rahmen montiert. Aufgrund der stufenlos einstellbaren Prismenspannbacken können alle Außendurchmesser problemlos gespannt werden.

Die Bewegung der Schlitten kann je nach Bauart manuell, über Zahnrad und Zahnstange oder hydraulisch erfolgen.

Heizdorne und Muffen sind jeweils mit einer hochwertigen Beschichtung ausgeführt und entsprechen so den Vorgaben der DVS 2208.

POLY 110



Technische Daten:

	POLY 75	POLY 110 M	POLY 110 P
Schweißbereich	16mm – 75mm	16mm – 110mm	16mm – 110mm
Spannung	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V, 50Hz
Leistung	0,8 kW	1,6 kW	1,6 kW
Antrieb	manuell	manuell	hydraulisch
PTFE- beschichtete Heizdorne und Muffen für DA	16,20,25,32,40,50, 63,75 mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm



PF 063

Die Handmuffenschweißgeräte sind für komplizierte und schwer zugängliche Anlagenteile auf der Baustelle und in der Werkstatt geeignet.

Die Temperatur der Handmuffenschweißgeräte werden thermostatisch geregelt.

Heizdorne und -muffen sind mit einer hochwertigen Beschichtung versehen, womit Durchmesser von 20mm bis 110mm verarbeitet werden können.



PF 110



Nützliches Zubehör, wie z.B ein Tischklemmenhalter, kann zusammen mit dem Handmuffenschweißgerät in der stabilen Transportkiste untergebracht werden.

Technische Daten:

	Schweißbereich [mm]	Leistung [W]	Temperatur- regelung	Gewicht [kg]	PTFE- beschichtete Heizdorne und Muffen für DA [mm]
PF 032F KIT	20 – 32	800	Thermostat	6,0	20,25,32
PF 063R KIT	20 – 63	800	Thermostat	9,0	20,25,32,40,50,63
PF 110R KIT	20 – 110	1600	Thermostat	20,0	20,25,32,40,50,63,75, 90, 110



Tragbare, hochwertig PTFE beschichtete Heizelemente zum Stumpfschweißen von PE und PP Rohren und Fittingen.

Die Heizelementtemperatur ist stufenlos einstellbar und mit einer thermostatischen Temperaturregelung ausgestattet. Auf Wunsch kann das Heizelement in einer praktischen Transportkiste ausgeliefert werden.

Technische Daten:

	Durchmesser [mm]	Leistung [W]	Gewicht [kg]
TE 140 / 30°	140	600	2,4
TE 140	140	600	2,4
TE 180	180	800	2,6
TE 230	230	1300	3,9
TE 300	300	1500	4,8

Bandsägen der Typenreihe ST

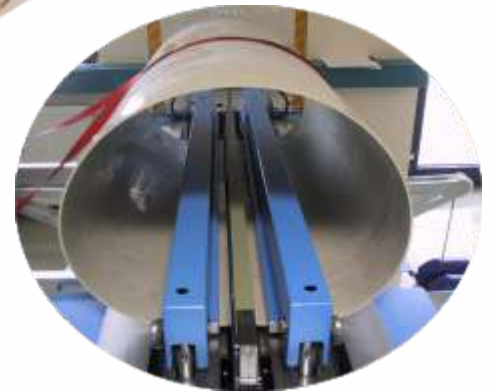


Die Bandsägen der Typenreihe ST sind hydraulisch arbeitende sowie CNC gesteuerte Bandsägen. Sie wurden für das präzise Sägen von PE, PP und anderen thermoplastischen Kunststoffrohren, Profilen und Formteilen konstruiert. Durch den schwenkbaren Sägearm können unterschiedliche Rohrdurchmesser sowie Gehrungsschnitte (bis 67,5°) gesägt werden. Das Absenken des Sägearms sowie das Spannen der Rohre wird durch eine präzise Hydraulik geführt.

Technische Daten:

		ST 630	ST 800	ST 1200
Sägebereich	mm	200 – 630	200 – 800	500 – 1200
max. Schnittgeschwindigkeit	m/min	400	400	400
Sägewinkel		27,5° – 67,5°	27,5° – 67,5°	45° – 67,5°
Spannung	V	400V; 50Hz	400V, 50Hz	400V; 50 Hz
Leistung	kW	2,6	2,6	6,7
Abmessungen	cm	380x330x300	380x330x300	510x520x350
Gewicht	kg	1015	1015	2200

Typenreihe SL1000M



- Die Kleinste in der Baureihe der Plattenschweißmaschinen
- Die SL1000M ist eine rein manuelle Maschine mit hydraulischer Steuerung
- Sie ist geeignet für PE-HD, PP, PVC, PVDF



Technische Daten:

SL1000M

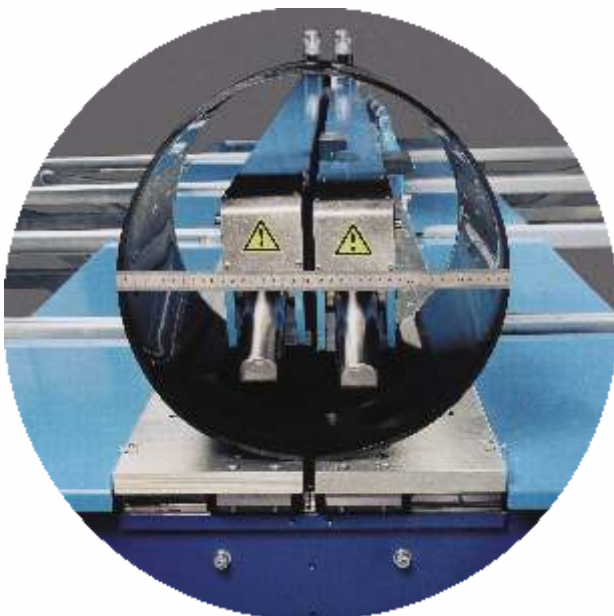
Arbeitsbreite:	1000mm
max. Materialstärke:	20mm / PVC - 5mm
Abmessungen:	1860 x 900 x 1250mm
Gewicht:	611Kg

Ein für jeden Verarbeiter optimales Verhältnis, zwischen Anschaffungskosten und erzielbarem Rationalisierungseffekt, zeichnet die Konzeption der Stumpfschweißmaschinen von den Typen SL....CNC, SL....M und SLV....CNC aus.



		SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
max. Arbeitsbreite	[mm]	3000	3000	3000	4000	4000
max. Plattenstärke [mm]	PE, PP	30	50	50 h/ 30 v	25	25
	PVC	8	25	25 h/ 25 v	8	8
Anschlussspannung	[V]	400	400	400	400	400
Anschlussleistung	[kW]	10,4	10,41	10,4	15,5	15,5
Maße lxbxh	[cm]	450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
Maschinengewicht	[kg]	1900	1900	1900	2800	2800
Steuerung		CNC	CNC	CNC	manuell	CNC

h horizontales Schweißen
v vertikales Schweißen



Durch die solide und äußerst robuste Grundkonstruktion und den hydraulischen Antrieb der Maschine (**keine Druckluft erforderlich**) sind thermoplastische Kunststoffe, wie z.B. PE-HD, PP-H, PP-B, PP-R, PVDF und auch PP-S in Plattenstärken von 3-50mm je nach Schweißfaktor sowie HDPE-500 (bis 20mm Plattenstärke) und PVC-U, PVC-Rl (bis 30mm Plattenstärke) zu schweißen. Es können auch Zylinder ab 350mm Innendurchmesser geschweißt werden. Durch die automatische Öffnung der Haltebolzen können solche Teile nach Ablauf des Schweißvorgangs seitlich aus der Maschine entnommen werden. Alle Maschinen sind mit einem kalten Richtschwert und einer Parallelführung der Spanntische ausgerüstet.



Bedieneinheit Typ SLV, SL 3000 PLUS

Alle Bedienelemente sind in einem Bedienpult übersichtlich angebracht. In Verbindung mit den mobilen Fußstastern ist der Anwender immer in der Lage die zu spannenden Platten mit beiden Händen zu positionieren und gleichzeitig die Spannbalken zu spannen.



Bedieneinheit Typ Standard

Die Stumpfschweißmaschinen können wahlweise mit einer manuellen oder einer CNC-Steuerung ausgestattet werden. Bei der CNC-Steuerung müssen lediglich nur die Materialart, Plattenstärke und -länge eingegeben werden. Nach dem Angleichen der Platte läuft dann der Schweißvorgang vollautomatisch nach den neuesten DVS- Richtlinien ab. Selbstverständlich kann der Anwender auch andere Schweißparameter eingeben. Der integrierte Drucker erstellt auf Wunsch ein Schweißprotokoll mit allen Daten der Schweißparameter.

Grundausrüstung:

Hydraulischer Antrieb für exakte Spann- und Schweißdrücke.

PTFE-beschichtetes Heizelement aus einer speziellen Gußlegierung für eine hohe Temperaturgenauigkeit.

Ein Verdrehen der einzelnen Spannteller ist durch die Gesamtbewegung der Spannbalken ausgeschlossen.

Hochklappbare Seitenauflegearme sparen Platz bei Nichtgebrauch der Maschine.





Die Stumpfschweißmaschinen der Typenreihe SLV ist Erweiterung der Typenreihe SL ...PLUS.

Mit dieser Maschine können thermoplastische Kunststoffe nicht nur in horizontaler Lage, sondern auch im rechten Winkel geschweißt werden. Dadurch können oftmals aufwendige Warmgas- oder Extrusionsschweißnähte, wie auch Abkantungen vermieden werden. Die horizontale Platte wird an die vertikale Platte angeschweißt (Plattenstärken vertikal Schweißen max. 30mm und horizontal Schweißen max. 50mm).

So können rechtwinklige Profile und geschlossene Kanäle mit einem Schenkelinnenmaß ab 300mm hergestellt werden.



Durch die mit wenigen Handgriffen zu montierende oder demontierende Vakuumphalterung ist eine stabile Fixierung der senkrecht stehenden Platten gewährleistet. Ohne Vakuumphalterung ist es auch bei dieser Version möglich, Rohre ab einem Mindestdurchmesser von 400mm anzufertigen.

Die seitlichen Auflegearme sind ebenfalls hochklappbar, so dass eine unnötige Platzverschwendung bei Nichtgebrauch der Maschine vermieden werden kann.

Heiz- und Biegemaschinen



Heiz- und Biegemaschinen bis 3 m Arbeitsbreite und 20 mm Materialstärke.

Fordern Sie unseren Prospekt für Heiz- und Biegemaschinen an.

Handschweißgeräte & Zubehör



Handschweißgeräte zum Schweißen, Erwärmen, Trocknen, Verformen und Schrumpfen von thermoplastischen Kunststoffen.

Fordern Sie unseren Prospekt für den Apparatebau an.

Handschweissextruder & Zubehör



Handschweissextruder mit Eigen- und Fremdluftversorgung kommen im Werkstatt- und Baustellenbereich zum Einsatz.

Fordern Sie unseren Prospekt für Handschweissextruder an.

Potokoliereinheit LDU

Für Schweißmaschinen der Typenreihe PT und anderen elektrohydraulischen Grabenmaschinen

Datenaufzeichnung von jeder ausgeführten Schweißung



- Protokolliereinheit mit Drucker für die Aufzeichnung von Stumpfschweißparametern mit PE, PP und PVDF Rohren und Fittings.
- Zusätzlich zur Kontrollfunktion unterstützt die LDU den Schweißer während allen Schweißphasen. Anzeigen im Display und entsprechende akustische Signale melden die erreichten Zeiten und Drücke.
- Überwachung der Temperatur des Heizspiegels je nach eingesetztem Material und Wandstärke (manuelle Eingabe erforderlich)
- Alle Schweißparameter können im Vorfeld ausgedruckt werden. Tabellen mit den entsprechenden Schweißparametern sind somit nicht mehr nötig.
- Am Ende der Schweißung zeigt der Ausdruck ob alle Zyklen der Schweißung korrekt abgeschlossen wurden.

Druck	0 - 160 Bar
PN (Schweißbarer Durchmesser)	PN 2.5 - PN 40
Volt	230V 50Hz (standard, andere Voltzahl auf Anfrage)
Watt	100 watt - IP 20



Hier finden Sie uns....

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Halbtags-Schweisskurse in unseren Schulungsräumen - 24-Std. Reparaturdienst